

DESCRIPCIÓN.

STEELCUT MF/13 es un aceite de corte, para operaciones en máquinas y herramientas, elaborado con básicos de alta calidad, aditivado con materias que hacen posible la resolución de los problemas que ocurren en un amplio rango de operaciones de corte de metales.

APLICACIÓN.

Funciona muy bien para operaciones de corte en cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminios fundidos, aluminios forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinarse.

Se recomienda bajo condiciones de alta severidad, con índices de maquinado inferiores a 75 como en:

- Brochado.
- Estampado.
- Tarrajado.
- Corte engranes.
- Barrenado.
- Corte Sierra.
- Taladrado.
- Desbastado.
- Torneado.

El producto está diseñado para utilizarse en forma directa al 100 % de su concentración.

PROPIEDADES.

- Permite un buen control visual de la operación.
- Protección contra la herrumbre.
- Alta protección al desgaste o desafilado de las herramientas.
- Excelente terminado en las superficies maquinadas.
- Condiciones de trabajo óptimas.

PRECAUCIONES PARA SU MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

- Como en todos los productos derivados del petróleo, se deben manejar buenas prácticas de Higiene y Seguridad. Almacene bajo techo en lugar fresco y seco. Mantenga los envases bien cerrados.
- Evite el contacto prolongado del producto con la piel. De aplicar las recomendaciones sugeridas y manteniendo una adecuada práctica de seguridad, el producto no representa un peligro para la salud.
- No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores informes consulte la Hoja de Datos de Seguridad.

PRESENTACIONES.

- Cubeta 19 litros.
- Tambo 200 litros.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS.

Color	ASTM D 1500	2
Viscosidad 40 °C mm ² /s	ASTM D 445	18.8
Viscosidad 100 °C mm ² /s	ASTM D 445	4.4
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	148
Densidad a 15.6 °C	ASTM D 4052	0.877
Temperatura de Inflamación °C	ASTM D 92	208



STEELCUT MF/13